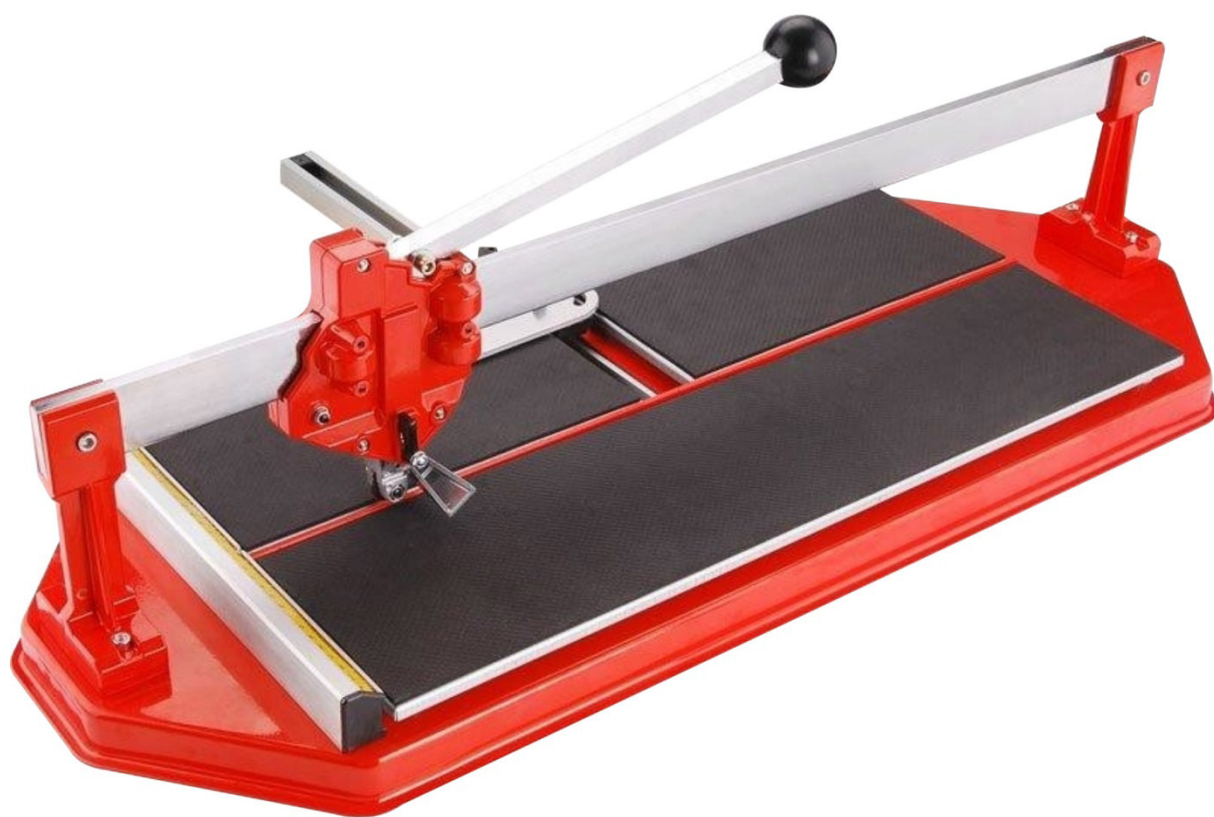


Návod k použití

36080, 36081, 36082



Před použitím si pozorně přečtěte návod k obsluze!

Technické informace

	Řezná délka	Max. velikost dlaždice	Hmotnost
36080	600mm	42x42cm	16kg
36081	750mm	52x52cm	19kg
36082	900mm	63x63cm	22kg
Řezná tloušťka: 5-19mm			
Nástroj: Wolfram-karbidové kolečko			
Určeno k řezání těchto materiálů: keramika, mramor, dlaždice, terakota			

1. POUŽITÍ

!!!UPOZORNĚNÍ!!!

Toto náradí bylo podrobena sérii testů, a bylo před expedicí řádně zkontrolováno výrobcem. Soustavně se podílíme na zlepšování dodávaného zboží.

Vyhrazujeme si právo provádět změny, které považujeme za nezbytné. Na základě informací a ilustrací z tohoto manuálu tedy nemohou být kladeny žádné nároky.

Profesionální řezačka je odborným nástrojem s vysokým výkonem. Je vhodná k řezání keramických materiálů.

2. VAROVÁNÍ

Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za škody způsobené jiným používáním řezačky, než jaké je uvedeno v tomto manuálu.

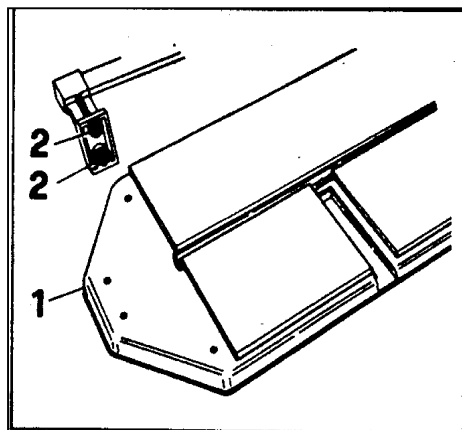
3. POUŽITÍ

Vybalte řezačku z krabice a zkontrolujte, zda žádná její část není poškozená. Následně řezačku nastavte dle požadavků na řezaný materiál.

PRO PRAVORUKÉ UŽIVATELE

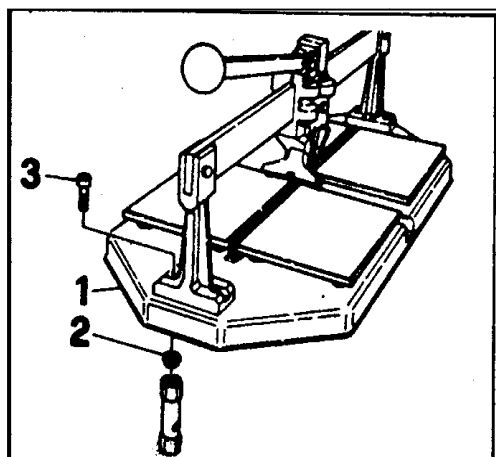
Obr. 1

- položte pracovní desku (1), aby místo pro podpěrnou lištu úhelníku směřovalo doprava
- odšroubujte matky (2) z pojezdové lišty klíčem 10mm, který je dodáván s řezačkou



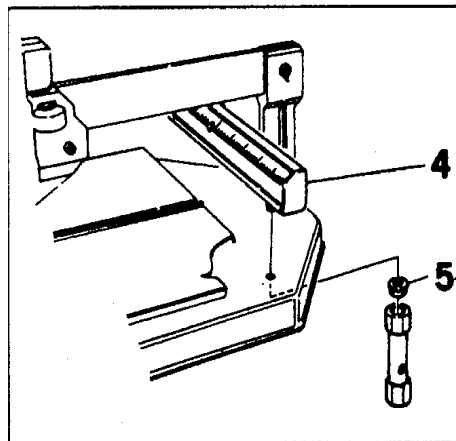
Obr. 2

- připravte si rozšroubované matky (2) a šrouby (3). Poté pojezdovou lištu vložte na pracovní desku (1) a přišroubujte do odpovídajících otvorů.



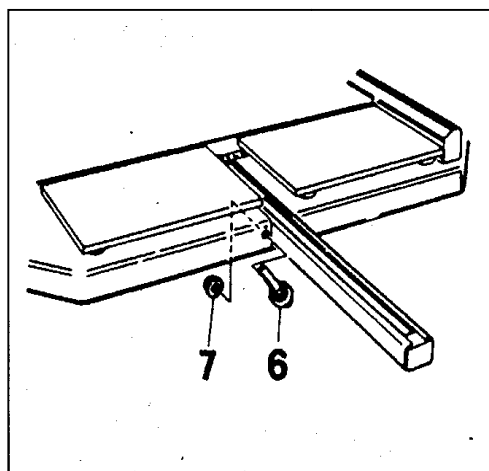
Obr. 3

- odšroubujte matky (5) z opěrné lišty dlaždic (4) klíčem 10mm. Přišroubujte lištu v přední části do otvorů pracovní desky a dotáhněte klíčem 10mm.



Obr. 4

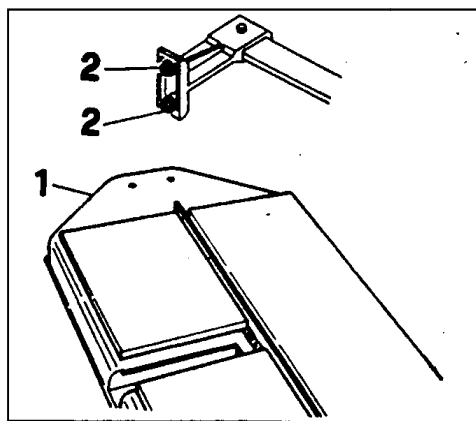
- vložte podpěrnou lištu úhelníku do drážky.
- odšroubujte matku (7) z aretace (6) klíčem 10mm a vkládejte do místa na boku kolejniče -za stálého dotahování matky a aretace, kterou jste dříve rozšrouboval.
- aretaci (6) dostanete do pozice tak jak je ukázáno na obr. přidržení k podpěrné liště úhelníku a dotažením klíčem 10mm a 4mm.
- poté můžete blokovat podpěr. lištu úhelníku pomocí aretace až do chvíle kdy je maximálně, přitlačena na lištu.



PRO LEVORUKÉ UŽIVATELE

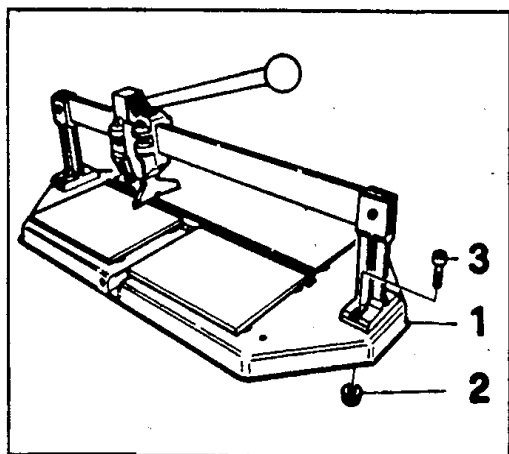
Obr. 5

- položte pracovní desku (1), aby místo pro podpěrnou lištu úhelníku směřovalo doleva
- odšroubujte matky (2) z pojezdové lišty klíčem 10mm, který je dodáván s řezačkou



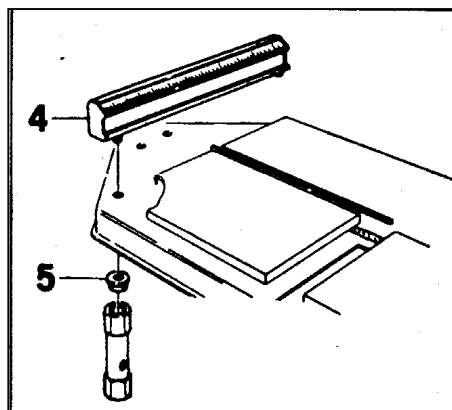
Obr. 6

- připravte si rozšroubované matky (2) a šrouby (3). Poté pojezdovou lištu vložte na pracovní



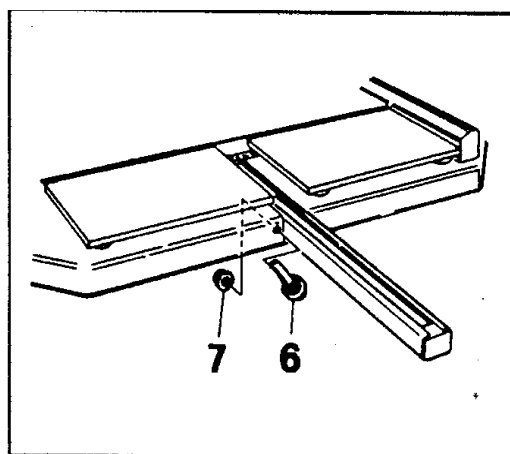
Obr. 7

- odšroubujte matky (5) z opěrné lišty dlaždic (4) klíčem 10mm. Přišroubujte lištu v přední části do otvorů pracovní desky a dotáhněte klíčem 10mm.



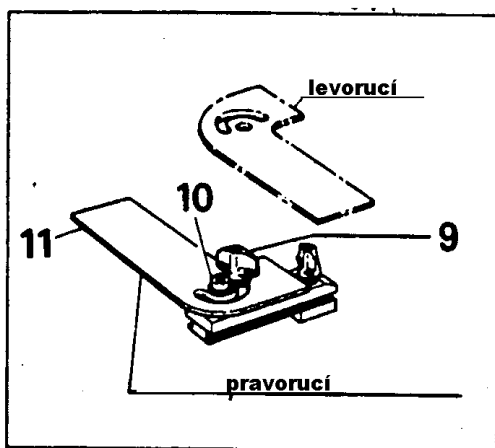
Obr. 8

- vložte podpěrnou lištu úhelníku do drážky
- odšroubujte matku (7) z aretace (6) klíčem 10mm a vkládejte do místa na boku kolejničky za stálého dotahování matky a aretace, kterou jste dříve rozšrouboval.
- aretaci (6) dostanete do pozice tak jak je ukázáno na obr. přidržím k podpěrné liště úhelníku a dotažením klíčem 10mm a 4mm.
- poté můžete blokovat podpěr. lištu úhelníku pomocí aretace až do chvíle kdy je maximálně, přitlačena na lištu.



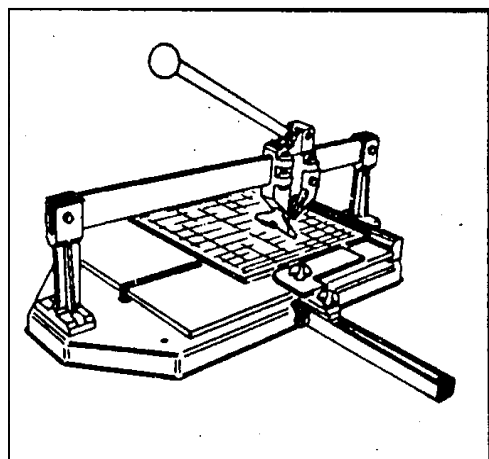
Obr. 9

- jste-li levorucí odšroubujte knoflík (9) a šroubek (10) klíčem 4mm. Otočte úhelník horní stranou dolů tak jak vyobrazeno a znovu přišroubujte knoflík a šroubek



Obr. 11

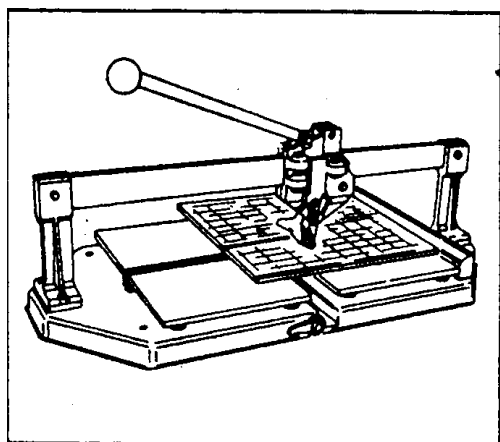
- v druhém případě, hlavně když je vyžadována vysoká přesnost, je důležité použít boční úhelník, při přímém a diagonálním řezání, s okamžitým odečtem na stupnici.



JAK ŘEZAT OBKLADY A DLAŽDICE:

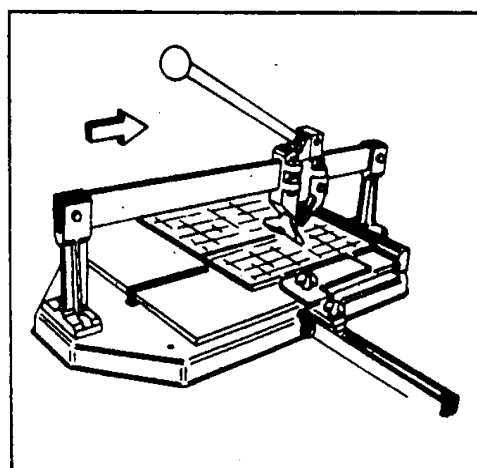
Obr. 10

- řezačka je konstruována pro dva způsoby použití.
- první způsob je založen na použití základní opěrné dlaždicové lišty jako pravoúhlého pomocníka a délkového měřidla. Při užití tohoto způsobu není třeba používat boční úhelník, proto je tedy možné řezat velmi rychle a přesně.



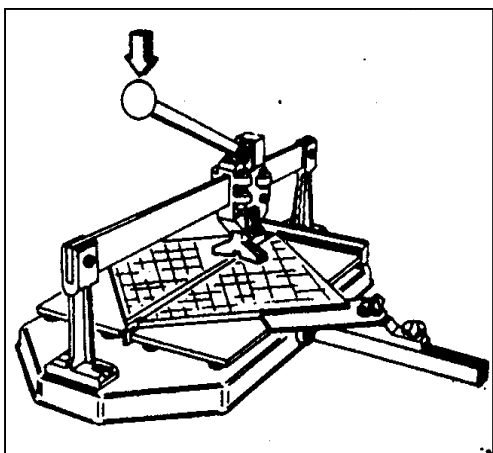
Obr. 12

- v obou případech položte dlaždici (obklad) na pracovní desku, nastavte pojezdový vozík, a přiložte kolečko na místo budoucího řezu prostřednictvím boční aretace. Keramiku řežte maximálně potřebnou stejnoměrnou silou po celé délce řezu.



Obr. 13

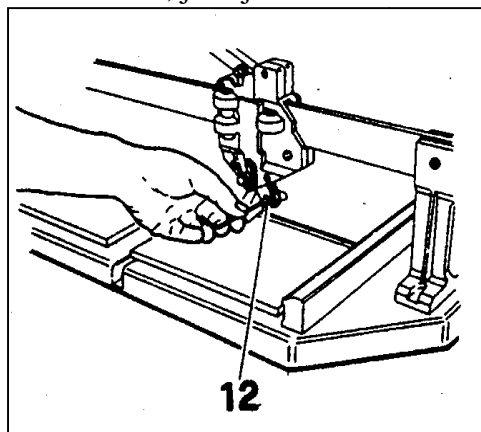
- pozici lámací nožky nastavíte boční aretací do pozice, kterou pokládáte za nejvhodnější pro Vaše lámání obkladů. V případě velmi pevných obkladů (dlažby), doporučujeme létat na konci dlažby. Dokud se nezačne dělit. Kompletní rozlomení dokončete lámáním na druhém konci dané dlažby.



PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

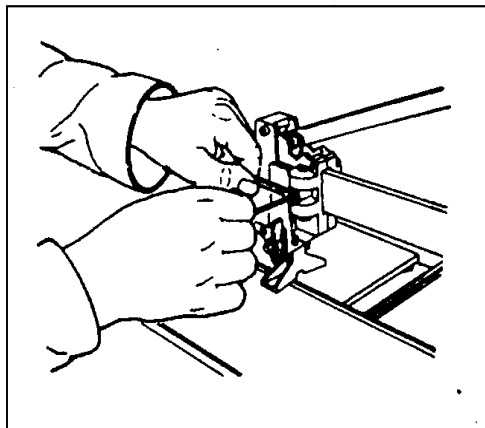
Obr. 14

- odstraňte všechny zbytky z pojezdového vozíku a pracovní desky – není třeba mazat. Vymezte vůli řezacího kolečko (12) klíčem 3mm, jenž je dodáván s řezačkou.



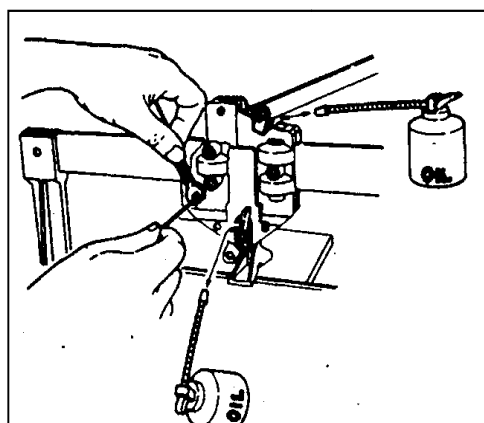
Obr. 15

- vymezte boční vůli pojezdového vozíku, tak jak ukazuje obrázek klíčem 2mm, tak aby vozík pojížděl hladce bez vůle. Přitáhněte jemně pojišťovací šroub pomocí klíče 7mm.



Obr. 16

- vymezte vertikální vůli, tak jak je vyobrazeno pomocí klíče 2,5mm, tak, abychom dosáhli požadovaného nastavení. Přitáhněte jemně pojišťovací šroub pomocí klíče 8mm. Je-li třeba, můžete některé části vozíku promazat, jak je vyobrazeno na Obr. 17.



4. LIKVIDACE

Pokud je nářadí, nebo některá z jeho částí likvidována, je nutné, aby tato likvidace probíhala v souladu s platnou legislativou.

5. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Opravy na tomto nářadí smí provádět pouze proškolené osoby, s použitím originálních náhradních dílů.

a) Řezací vozík obtížně klouže:

-tyč je pokryta zbytky z řezání => očistěte tyč a zkontrolujte, zda je vozík správně upevněn.

-tyč je opotřebená=> kontaktujte prodejce k její výměně

-ložiska řezného vozíku jsou opotřebená => kontaktujte prodejce k jeho výměně

b) Řezací kolečko neřeže správně:

- Svorka podpěry řezací nohy je opotřebená => kontaktujte prodejce k její výměně

- Řezací kolečko je opotřebené=> kontaktujte prodejce k jeho výměně

- Šroub na řezacím kolečku je uvolněný => zkontrolujte, zda je řezací kolečko správně připevněno.