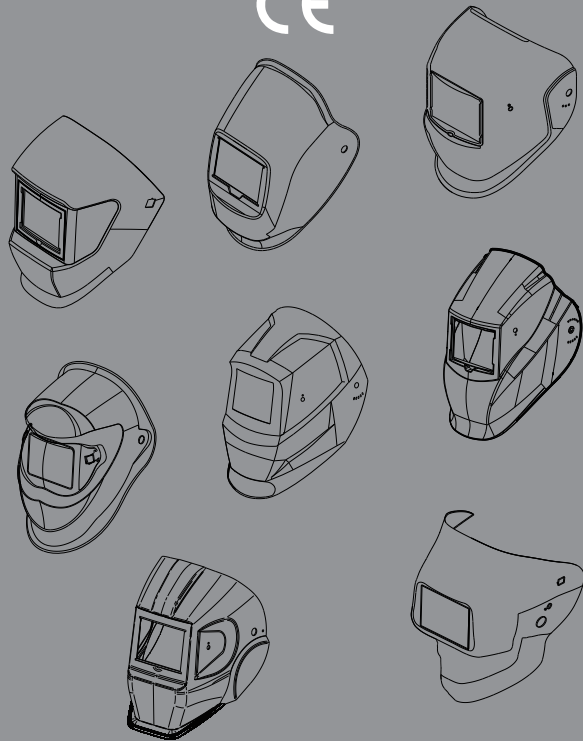


SAMOSTMÍVACÍ SVÁŘEČSKÁ KUKLA

NÁVOD K POUŽITÍ 70060



PŘED POUŽITÍM SI POZORNĚ PŘEČTĚTE TENTO MANUÁL

8. Výměna baterie

8.1 Část ADF používá jako záložní zdroj energie 2ks lithiových baterií 3V, nebo 2ks alkalických baterií AAA. Část ADF používá nevyměnitelnou baterii.
Upozornění: Baterie musí být v souladu s místními vládními zákony a předpisy, filtry by měly být v souladu s elektronickým zpracováním odpadního materiálu.

8.2 Baterie lze používat nepřetržitě po dobu až 5000 hodin. Při nedostatku energie v bateriích kontrolka nízkého napětí nesvítí.
Pokud svítí kontrolka nízkého napětí, je nutné baterie vyměnit.

Poznámka: některé produkty nemají varovnou funkci nízkého napětí.

IV. Údržba

1. K čištění filtru použijte kapesníky, nebo čistou měkkou bavlnu.
2. Použijte neutrální čisticí prostředek na svářečské kukly a potní pásek.
3. Pravidelně vyměňujte vnější a vnitřní ochrannou desku.
4. K čištění nepoužívejte alkohol, benzín ani ředidlo.

V. Pozor

1. Samostmívací svářečská kukla není vhodná pro svařování laserem, kyslíkem a acetylenem.
2. Nenechávejte kuklu na vlhkém nebo teplém místě.
3. Bez oprávnění nevyjímejte filtr z uzávěru, neotvírejte filtrační box.
4. Před uvedením do provozu se ujistěte, že je správně zvolena funkce svařování, nebo broušení.
5. Ochranná deska chrání filtr před poškozením.
6. Bez oprávnění neprovádějte žádné změny, nebo opravy kukly a ADF.
7. Pokud se odstín filtru nemění, přestaňte kuklu používat a kontaktujte svého prodejce.
8. Filtr neponořujte do vody, k čištění nepoužívejte alkohol, benzín ani ředidlo.
9. Provozní teplota: -5 °C ~ + 55 °C. Pokud je provozní teplota příliš nízká zpomalí se reakce ADF. Na ochranný výkon to nemá vliv.
10. Ochranný film vyměňte, pokud je poškozený nebo poškrábaný. Může výrazně ovlivnit viditelnost a vážně snížit ochranný výkon.
11. Vyměňte chránič, pokud je poškozen. Aby nedošlo k poškození filtru, chraňte jej před kontaktem s tvrdými předměty.
12. Čistěte pravidelně povrch filtru, senzory a solární články.
13. Kukla nechrání před vážnými nárazy, explozí nebo nebezpečnými kapalinami.

Poznámka: Pokud nebudou uživatelé dodržovat výše uvedené informace, může dojít k vážnému zranění.

I. Obecně

Samostmívací svářečská kukla je tvořena spektrální technologií filtrování, technologií fotoelektrické indukční kontroly, technologií řízení světla pomocí tekutých krystalů. Filtr s automatickým ztmavováním (ADF) pracuje principem fotoelektrické indukce, díky které se tekuté krystaly mění z jasného do tmavého stavu při svařování elektrickým obloukem a po ukončení svařování se automaticky vrátí do původního stavu. Svářečskou kuklou chráníte své oči před nračením a ultrafialovým zářením a pokožku obličej před jiskrami.

II. Vlastnosti produktu

1. Pomocí lithiové / alkalické baterie a solárního napájení baterie můžete pracovat až 5000 hodin, s funkcemi automatického stmívání.
2. Pomocí vnitřního / vnějšího ovládacího knoflíku, lze nastavit ztmavení 9-13, lze nastavit citlivost ztmavení, čas zpoždění, lze zvolit funkce svařování / broušení.
3. Technologie fotoelektrických senzorů, vysoce kvalitní duální LCD a filtr, poskytují svářeči jasné zorné pole a účinnou ochranu. Stupeň ochrany před ultrafialovým paprskem až do DIN 16.
4. Dvě sondy pro snímání oblouku neustále snímají indukční oblouk, pomocí kterého umožňují ztmavení filtru v čase 1/25000s. Díky této funkci jsou chráněny vaše oči.
5. Zesvětlení filtru DIN4 trvá 0.1-1.0s
6. Normální provozní teplota je od -5°C do 55°C. Kukla umožňuje široký rozsah použití: ruční obloukové svařování, plynové obloukové svařování, argonové obloukové svařování, plazmové řezání a některé modely i broušení.
7. Praktičnost a vyvážený design, plně nastavitelný čelní pásek, poskytují pohodlnou práci a zmírňují únavu.
8. Produkt splňuje bezpečnostní a technické normy EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

III. Návod k obsluze

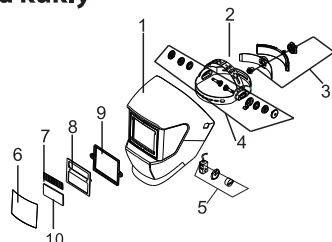
1. Před svařováním

- 1.1 Zkontrolujte, zda byl odstraněn ochranný film z vnitřní a vnější strany displeje.
- 1.2 Před použitím zkontrolujte stav baterie.
- 1.3. Zkontrolujte zda je filtr v pořádku a bez poškození.
- 1.4 Zkontrolujte, zda není poškozen nebo znečištěn solární článek a snímač oblouku.
- 1.5 Aby nedošlo ke zranění, zkontrolujte, zda není některá z částí opotřebovaná, nebo poškozená. Pokud je některá část poškozená, okamžitě ji vyměňte.
- 1.6 Před každým použitím zkontrolujte těsnost.
- 1.7 Podle typu kukly a svařování nastavte odpovídající stupeň ztmavení.

2. Nastavení ztmavení

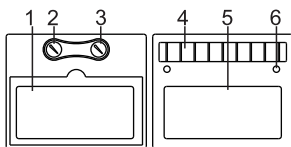
- 2.1 Ztmavení lze nastavit ručně od 9-13. Nastavovací knoflík je umístěn na vnější / vnitřní straně kukly. Otáčením knoflíku nastavíte správný odstín.
- 2.2 Nastavte kuklu podle tabulky 1 na správný stupeň odstínu.

VI. Struktura kukly



1. Tělo kukly
2. Čelní pásek
3. Stavitelné kolečko velikosti čelního pásku
4. Stavitelné šrouby pro nastavení polohy kukly
5. Nastavení ztmavení
6. Ochranné sklo
7. Solární panel
8. Pevná deska
9. Rám zatmavovacího skla
10. UV/IR filtr

Ztmavovací LCD



1. LCD
2. Knoflík pro nastavení doby zpoždění
3. Knoflík pro ovládání citlivosti
4. Solární panel
5. UV/IR filtr
6. senzor

VII. Problémy- řešení

PROBLÉMY	DŮVODY	ŘEŠENÍ
Filtr se neztmavuje nebo bliká	Chránič je znečištěný nebo poškozený	Vyčistěte nebo vyměňte
	Snímač oblouku není čistý	Vyčistěte povrch senzoru
	Svařovací proud je příliš malý	Nastavte citlivost na max
Pomalá reakce	Baterie je vybitá	Vyměňte baterii
	Okoční teplota je příliš nízká	nepoužívejte pod -5°C
Filtr není průhledný	Příliš nízké nastavení citlivosti	Správně zvýšte citlivost
	Chránič je znečištěn	Očistěte nebo vyměňte chránič
	Není odstraněn ochranný film	Odstraňte ochranný film
	Filtrační čočky mají skvrny	Otřete obě strany filtračních čoček
	Nedostatečné okolní světlo	Upravte světlo pracoviště
Svářecí kukla nadržuje	Ztmavení není dobře nastaveno	Znovu nastavte ztmavení
	Čelní pásek není nastaven	Seřídte si kuklu pomocí šroubů

UPOZORNĚNÍ! Pokud nelze vyřešit zde uvedené problémy, měli byste okamžitě přestat používat tento produkt a kontaktovat prodejce.

Svařovací proces	Proud oblouku (Ampéry)																								
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW																									
MIG (těžký)																									
MIG (lehký)																									
TIG, GTAW																									
MAG/GO ₂																									
PAC																									
PAW																									

Poznámka: *SMAW – Shielded Metal Arc Welding/TIG, GTAW – Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)/TIG, *MIG (heavy) – MIG on heavy metals *PAC – Plasma Arc Cutting, *PAW – Plasma Arc Welding *MIG (light) – MIG on light alloy

3. Doba zpoždění

Slouží na kukle pro přepnutí zpět z tmavé na světlou. Podle svařovacího proudu a délky výkonu knoflík "DELAY", určuje rychlost zesvětlení.

3.1 Při volbě minima je doba zpoždění nastavena na 0,1-0,25s, je vhodná pro bodové, krátké svařování, nebo svarové práce.

3.2 Při volbě maxima je doba zpoždění nastavena na 0,85 - 1,0s. Je vhodná pro svařování vysokým proudem, zabraňuje únávě očí.

3.3 Střední výběr je vhodný pro většinu interních a externích svařovacích prací.

4. Citlivost

Podle svařovacího procesu a okolního světla nastavte požadovanou citlivost pomocí ovladače "SENSITIVITY".

4.1 Min. citlivost je vhodná pro svařování vysokým proudem, nebo v prostředí s jasným světlem při svařování.

4.2 Max. citlivost je vhodná pro svařování nízkým proudem, nebo při malém osvětlení, zejména při svařování argonovým obloukem.

4.3 Střední citlivost je vhodná pro většinu svařování v interiérech a exteriérech

5. Svařovací/ brusná sada

Během řezání nebo broušení je nutné přepnout knoflík do polohy "broušení". Poznámka: Některé produkty tuto funkci nemají, viz tabulka technických parametrů.

6. Test

6.1 Nastavte libovolné ztmavení 9-13, stiskněte tlačítko "TEST", zkontrolujte zda se LCD ztmaví a poté opět zesvětlí.

6.2 U filtru bez funkce automatického testu nastavte libovolné ztmavení 9-13. Poté použijte v blízkosti obloukového senzoru světelný zdroj, který má více než 40W. Zkontrolujte zda LCD ztmavne a zda se po odstranění světelného zdroje LCD zesvětlí.

7. Seřízení čelního pásku

7.1 Velikost čelního pásku lze ručně upravit tak, aby vyhovovala každému uživateli. Mírně stiskněte rotační ozubené kolo a upravte tak, abyste se cítili pohodlně. Rotační ozubené kolo má samosvornou funkci, neotáčeje jej silou, může dojít k poškození ozubeného kola!

7.2 Na boční straně kukly jsou polohovací otvory, pro úpravu zorného úhlu.

7.3 Stavitelnými šrouby lze upravovat nebo zafixovat kuklu na požadované pozici, otáčet kuklu nahoru nebo dolů. Ideální úhel při svařování je takový, aby oči byly v kolmém úhlu proti filtru.

VIII. Technické specifikace

Model	DX-500S
Optická třída	1/2/1/2
Pozorovací plocha	92 x 42 mm
Velikost kazety	110 x 90 x 9 mm
Obloukový senzor	2
Světlost	DIN4
Ztmavení	variabilní ztmavení 9-13
Ovládání odstínu	externí, variabilní
Zapnutí/vypnutí	plně automatické
Ovládání citlivosti	nízká-vysoká, dle nastavení
UV/IR ochrana	DIN 16
Zdroj napájení	solární panel, dobíjecí baterie, není nutná výměna baterie
Doba přepnutí	1/25000s ze světlé do tmavé
Z tmavé na světlou	0.1-1.0s dle nastavení
Nízká intenzita proudu	≥10 amps (DC), ≥10 amps (AC)
Funkce broušení	ano
Upozornění nízké hlasitosti	ne
vlastní kontrola ADF	ne
Provozní teplota	-5 °C ~ + 55 °C
Skladovací teplota	-20 °C ~ + 70 °C
Záruka	2 roky
Hmotnost	490g
Velikost balení	33 x 23 x 23 cm
Funkce svaření	MMA, MIG, MAG/CO ₂ , TIG a svařování plazmou, svařování obloukem, řezání plazmou

Manuál byl přeložen z originálu.

